

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Purolite® - Пьюролайт С100

Полистирольная Гелевая,
Сильнокислотная
катионообменная смола,
Натриевая форма

ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Умягчение - Промышленность
- Промышленное обессоливание с регенерацией кислотами

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая Рабочая Емкость
- Хорошие кинетические характеристики
- Исключительная физическая и химическая стабильность

СИСТЕМЫ

- Параллельно-точные системы регенерации
- стандартые противоточные системы

РАЗРЕШАЮЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Сертификат членства организации IFANCA
- Сертификат кошерности
- Сертифицировано Ассоциацией Контроля качества воды по стандарту 61 NSF ANSI

ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Мешок объемом 1 кубический фут
- Мешок (куль) объемом 25 литров
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов
- Большой мешок (куль) объемом 1 м3
- Большой мешок объемом 42 кубических футов
- Автоцистерна (только для Северной Америки)

ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Структура полимера	Гелевая, полистирол сшитый дивинилбензолом
Внешний вид	Сферические зерна
Функциональная группа	Сульфоновая кислота
Ионная форма	Na ⁺ форма
Полная обменная емкость (не менее)	2.0 г-экв/л (43.7 Килогран/куб.фут) (Na ⁺ форма)
Остаточная влажность	44 - 48 % (Na ⁺ форма)
Диапазон размеров частиц	300 - 1200 мкм
< 300 мкм (не более)	1 %
Коэффициент однородности (не более)	1.7
Обратимое набухание при переходе Na ⁺ → H ⁺ (не более)	9 %
Удельный вес	1.29
Насыпной вес (приблизительно)	800 - 840 г/л (50.0 - 52.5 фунт/куб.фут)
Максимальная рабочая температура	120 °C (248.0 °F)

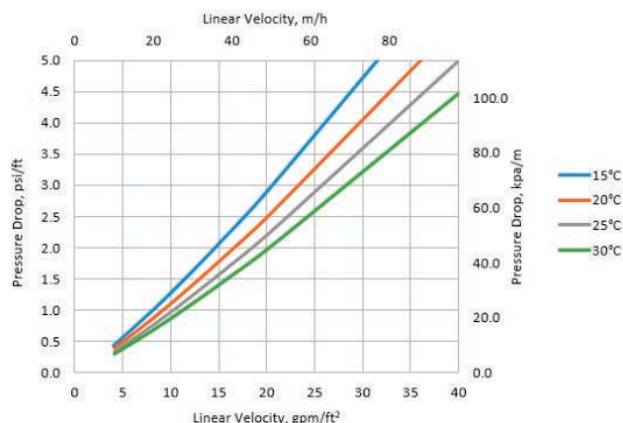


Гидравлические характеристики

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Перепад давления на слое ионнообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкости входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА СЛОЕ СМОЛЫ



ОБРАТНАЯ ПРОМЫВКА

Во время обратной промывки снизу-вверх, на протяжении, по крайней мере, 10-15 минут, слой смолы должен быть расширен на 50-70%. Данная процедура позволяет удалить взвешенные частицы, очистить слой от пузырей и пустот, а также повторно распределить смолу в слое для обеспечения наименьшего сопротивления потоку. При первом запуске в эксплуатацию, достаточно, примерно, 30 минут обратной промывки для правильной классификации слоя. Важно отметить, что слой расширяется с увеличением скорости входящего потока и уменьшением его температуры. Следует соблюдать осторожность, так как возможен выброс смолы из колонны при чрезмерном расширении слоя.

РАСШИРЕНИЕ СЛОЯ ПРИ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКЕ

