

Мембраны DOW FILMTEC™ XLE-440

Низкоэнергозатратные обратноосмотические элементы DOW FILMTEC XLE-440.

Особенности

FILMTEC XLE-440 является высокопродуктивным обратноосмотическим элементом с низкими энергетическими затратами, созданным для достижения высшего качества очищенной воды для промышленных и муниципальных потребителей с меньшими эксплуатационными затратами. Большая активная поверхность в сочетании с высокопродуктивной мембраной FILMTEC XLE делают XLE-440 обратноосмотическим элементом с наименьшим рабочим давлением, что снижает энергозатраты.

- XLE-440 способен работать при давлении вдвое меньшем, чем стандартные высокоселективные обратноосмотические элементы и на 30% меньшем, чем энергоэффективные мембраны, что дает экономию энергии в 100 % затрат на приобретение мембраны.
- Имея активную мембранную площадь в 440 фт² (41 м²), элемент XLE-440 позволяет создавать системы обратного осмоса с меньшим количеством элементов, что требует меньших капитальных затрат.
- Автоматическое точное производство из большого количества коротких мембранных листов позволяет создавать элементы с толстым разделителем потока, что снижает загрязняемость и повышает эффективность элемента, снижая эксплуатационные затраты.

XLE-440 идеально подходит для очистки холодной воды, так как высокая продуктивность элемента экономит энергию и позволяет получать больше пермеата.

Спецификация продукта

Тип элемента	№	Активная площадь фт ² (м ²)	Производительность по пермеату, галл/сутки (м ³ /сутки)	Приложенное давление, psig (бар)	Стабилизированное задерживание солей (%)
XLE-440	171227	440 (41)	14000 (53)	125 (8.6)	99.0

1. Расход пермеата и селективность приведены для следующих тестовых условий: 2000 мг/л NaCl, 77° F (25°С), pH 8, вышеуказанное давление и 15% выход по пермеату.
2. Скорость потоков пермеата для индивидуальных элементов может отличаться от представленных значений на +25/-15%.
3. Минимальное задерживание солей составляет 98.0%.
4. Вышеуказанные значения являются результатами тестов. При эксплуатации убедитесь в следовании FILMTEC system design guidelines.

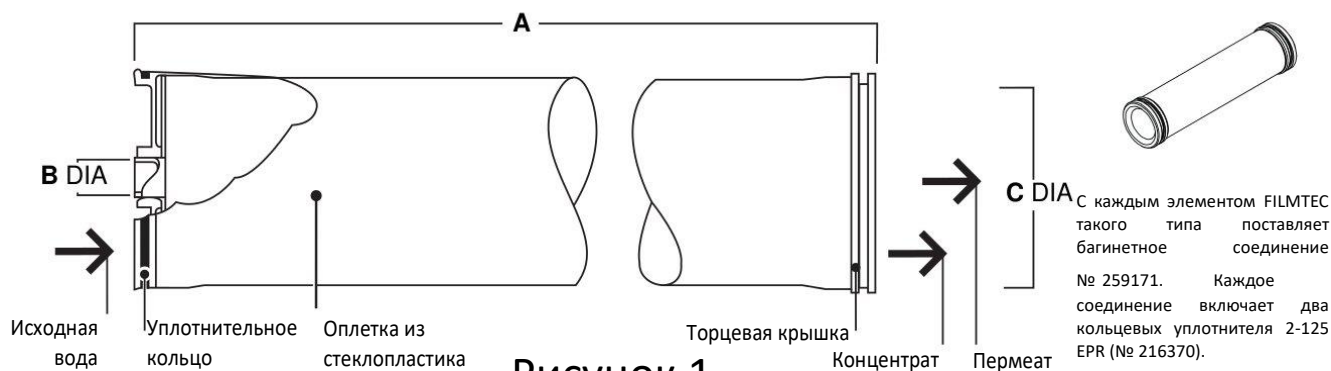


Рисунок 1

Тип элемента	Габаритные размеры – дюймы (мм)		
	A	B	C
XLE-440	40.0 (1016)	1.50 (38)	7.9 (201)
			1 дюйм = 25.4 мм

1. Относительно многоэлементных систем см. FilmTec Design Guidelines.
2. Элементы совместимы со стандартными 8" (203 мм) мембранодержателями.



Ограничения на условия эксплуатации

- Тип мембраны полиамидная тонкопленочная композитная
- Максимальная рабочая температура 113 °F (45°C)
- Максимальное рабочее давление 600psi (41 бар)
- Максимальный перепад давления 15 psig (1,0 бар)
- Диапазон pH, непрерывная работа¹ 2-11
- Диапазон pH, короткая промывка (30 мин)² 1-12
- Максимальный индекс SDI SDI 5
- Допустимое количество свободного хлора³ < 0,1 мг/л

¹ Для длительной работы при pH выше 10 максимальная температура составляет 95 °F (35°C)

² См. руководство по промывке в спецификации 609-23010.

³ При определенных условиях наличие свободного хлора и других окислителей вызывает досрочную порчу мембраны. Так как повреждение в результате окисления не покрывается гарантией, FilmTec рекомендует удалять остаточный хлор на стадии предочистки, до попадания на мембраны. Более полная информация имеется в материале №609-22010.

Важная информация

Правильный запуск обратноосмотических систем позволяет подготовить мембраны к функциональной службе и предотвратить их повреждение вследствие избыточной подачи воды или гидравлического шока. Следование надлежащему порядку запуска также поможет удерживать рабочие параметры системы в соответствии с проектными величинами и достигнуть желаемой производительности и качества воды. Перед запуском системы должна быть выполнена предварительная подготовка мембраны, загрузка элементов, калибровка приборов и другие системные проверки. Более полная информация имеется в материале «Последовательность запуска» (Форма № 609-02077).

Рекомендации по эксплуатации

Избегайте любых скачкообразных изменений давления или потоков внутри рулонных элементов во время запуска, остановки, промывки и др. для исключения возможного повреждения мембраны. Во время запуска рекомендуется постепенно перевести систему из состояния покоя в рабочее состояние следующим образом:

- Давление исходной воды надо поднимать постепенно в течение 30-60 секунд.
- Рабочая скорость потоков должна достигаться постепенно в течение 15-20 секунд.
- Пермеат, полученный за первый час работы, отбрасывается.

Общая информация

- После стартового смачивания всегда сохраняйте элементы во влажном состоянии.
- Если рабочие условия и рекомендации, приведенные в настоящем документе, не выполняются, гарантия не будет иметь силы и аннулируется.
- Для предотвращения биообрастания во время длительных перерывов в работе рекомендуется погружать мембранные элементы в консервирующие растворы.
- Клиент полностью отвечает за все последствия использования несовместимых с мембранными элементами реагентов и смазочных веществ.
- Максимальный перепад давления по всей длине корпуса составляет 2,1 бар.
- Всегда избегайте противодействия со стороны пермеата.

Уведомление: Использование продукта автономно или совместно с другими материалами не гарантирует удаление клеток живых организмов или бактерий из воды. Качество удаления клеток и бактерий зависит от схемы установки, эффективности её работы и обслуживания.

Уведомление: Независимость от пользования любым патентом, которым владеет Продавец, не подразумевается. Поскольку условия использования и правительственные законы могут меняться от одного региона к другому, а также изменяться со временем, соответствие продуктов, информации и рекомендаций, содержащихся в настоящем документе, технологическим требованиям Покупателя, а также законам и правительственным постановлениям, действие которых распространяется на установки и технологии, определяется самим Покупателем. Продавец не берет на себя обязательств или ответственности за информацию, содержащуюся в настоящем документе. ВСЯКИЕ ГАРАНТИИ ОТСУТСТВУЮТ; ЛЮБЫЕ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКТА КАКИМ-ЛИБО КОНКРЕТНЫМ ЦЕЛЯМ ОДНОЗНАЧНО ИСКЛЮЧЕНЫ.

